



شرکت تکنولوژی الکترونیک و سیستم های کنترل – کنترونیک
(بخش آموزش)

نام دوره: برنامه نویسی CNC زیمنس با کنترلرهای 810/ 840D

مدت زمان: ۴۲ ساعت

پیشنیاز: CNC (برنامه نویسی و اپراتوری)

اپراتوری

- آشنایی با سیستم های کنترل سری 810/840D
- آشنایی با نرم افزار شبیه ساز Sinutrain

برنامه نویسی

- مختصات قطبی
- انتریولاسیون دایره ای در صفحات مورب
- انتریولاسیون حلقوی Helical Interpolation
- Frames
- ورود و خروج از کانتورها
- ریز برنامه ها
- سایکلهای استاندارد برای سوراخکاری، فرزکاری و تراشکاری
- برنامه نویسی پارامتریک
- ایجاد حلقه ها با استفاده از پارمترهای شرطی و غیر شرطی
- تکرار بخشی از برنامه



شرکت تکنولوژی الکترونیک و سیستم های کنترل – کنترونیک
(بخش آموزش)

نام دوره: برنامه نویسی CNC کنترلرهای 840D زیمنس (II)

مدت زمان: ۲۴ ساعت

پیشنیاز: برنامه نویسی CNC کنترلرهای 840D زیمنس (I)،

یک زبان برنامه نویسی (BASIC، C و ...)

- برنامه نویسی پیشرفته با آرایه های دو بعدی
- فرز کاری با ماشینهای تراش و فرز
- SP lines
- متغیرهای سیستمی
- مدیریت ابزار
- نگاهی به اطاعات ماشین
- سایکلهای قالبسازی (پاکتها- جزیره ها و ...)